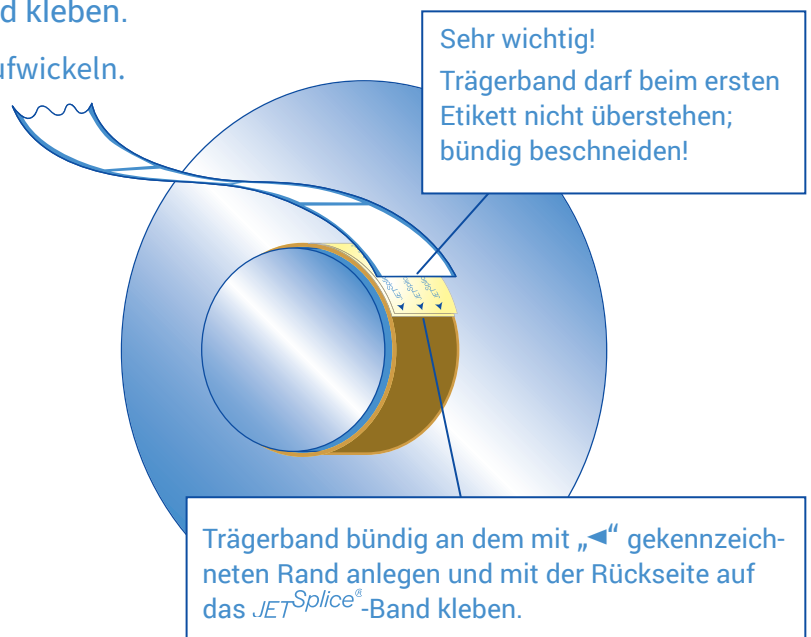
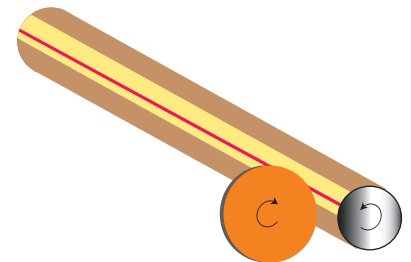


Anwendungshinweise für den Etikettenhersteller

Rollenausstattung für das JETSplice®-Verfahren für Etiketten mit Außenwicklung

- Untere, mit schwarzem Streifen markierte Schutzabdeckung abziehen.
- JETSplice®-Klebeband auf den ungeschnittenen Rollenkern kleben.
- Beim Aufstecken des ungeschnittenen Rollenkerns auf die Spindel des Hülsenschneiders liegt der schmale Streifen der Abdeckung in Drehrichtung nach vorne.
- Rollenkerne auf Trägerbandbreite schneiden.
- Beim Aufstecken der geschnittenen Rollenkerne auf den Wickeldorn der Wickelmaschine liegt der schmale Streifen der Abdeckung in Wickelrichtung vorne.
- Obere Schutzabdeckung abziehen.
Die obere Schutzabdeckung ist zum leichteren Ablösen asymmetrisch geschlitzt und ist an dem ca. 1,5 mm breiten Schlitz (in der Illustration rot dargestellt) zu erkennen.
- Trägerband bündig mit dem Rand des ersten Etikettes abschneiden.
Das Trägerband darf in Längsrichtung nicht über das Etikett überstehen!
- Etiketten-Trägerband-Anfang an dem mit „◀“ gekennzeichneten Rand des JETSplice®-Klebebandes bündig anlegen und das Trägerband mit der Rückseite auf das Klebeband kleben.
- Etikettenband in Pfeilrichtung „▶“ aufwickeln.



Eine ausführliche Verfahrens-Anweisung finden Sie als Video auch unter <https://Jetsplice.de/jetspliveverwenden/>

